

436 | 100

Planhyvel



Tekniska data

Hyvelbredd	630 mm
Hyvelhöjd	3 - 300 mm
Arbetsbord längd	1100 mm
Maskin höjd	approx. 1200 mm
Avverkning	max. 8 mm
Hyvelkutter	Ø 125 mm Hastighet 5000 rpm
Huvudmotor	7.5 kW (10 HK)
Skyddsglas	IP54
Matningsmotor	0.55 kW (0.8 HK) / 0.75 kW (1.0 HK)
Matningshastighet	7 + 14 m/min (standard) 3 - 24 m/min (Option "variable")
Utrymmesbehov	refer to ⇒ page 2
Nettovikt	1050 kg
Markbelastning	1.0 kg/cm ²
Spänning	400 V / 50 Hz
Matningskabel	Cu, 5-kabel Tvärsnittet måste bestämmas på plats av en behörig elektriker!
Anslutningsfaser	L1 L2 L3 N PE
Säkringsskydd:	25 A långsam
Spånstos	Ø 160 mm, undertryck 600 Pa
Spånutsug kapacitet	ca. 1450 m ³ /h vid 20 m/s (torrt spån)
Signalgeneratorledningar för utsugsenhet	Plint 13 + 14 på kontaktor Q2 (se kopplingschema)



- Varning: Lokala regler och riktlinjer gäller.
- Kontroll av impedansen för felslingan och överströmmens lämplighet skyddsanordningar måste utföras på maskinens installationsplats.
- Den elektriska anslutningen får endast utföras av en auktoriserad elektriker.
- Med tillvalet variabel matning måste N-ledaren också anslutas till huvudströmbrytaren (obs: "N" är laddad).
- Kopplingsdiagrammet finns i styrsåpet.

Emissionsvärden enligt EN 860 1

(when using the standard cutter block)

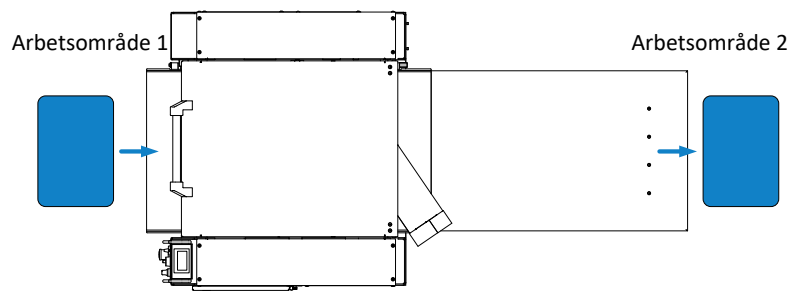
Arbetsplatsrelaterade bulleremissionsnivåer i dB(A):	A1 74,0 / A2 70,6 (tomgång) A1 80,5 / A2 82,7 (bearbetning)
Ljudeffektnivå i dB(A):	83,4 (tomgång) 94,2 (bearbetning)
Arbetsplatsrelaterat stoftutsläppsvärde 2 3:	1,72 mg/m ³ luft



Maskinens ljudemissionsvärden överstiger delvis 85 dB(A)!
Därför måste lämpliga hörselskydd tillhandahållas till personalen!

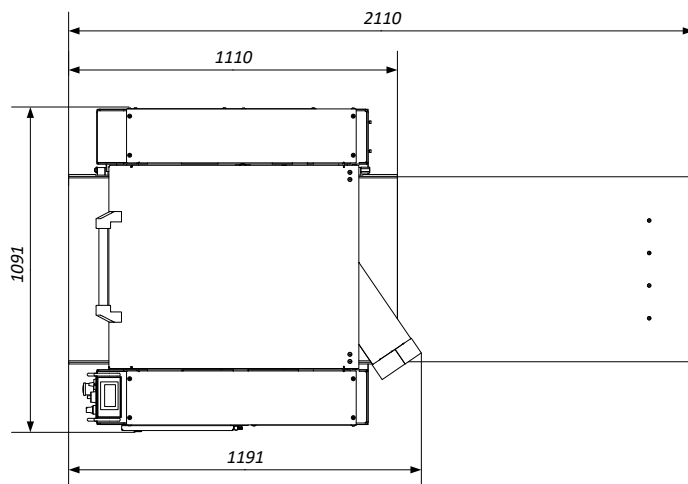
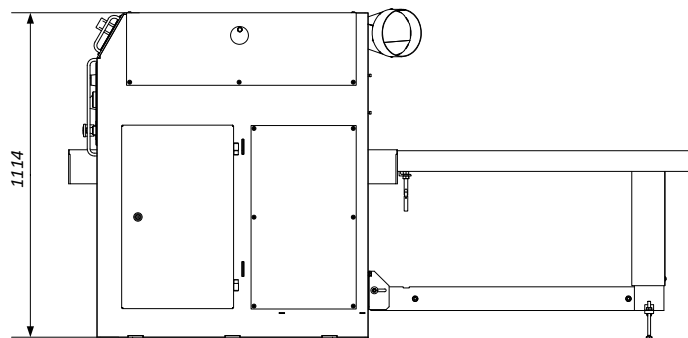
1 Osäkerhetstillåtelse K = 4 dB(A) | 2 Tillåtet: 2,0 mg/m³ luft | 3 Dammutsläppsvärden fastställda enl. till GS-HO-05 A1
Arbetsområde 1 | A2 Arbetsområde 2 (se ⇒ nästa sida)

Arbetsområden

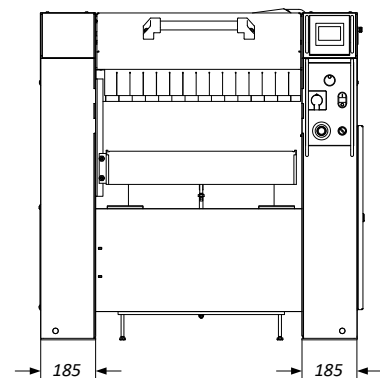


Dimensioner

Sidovy och vy ovanifrån:



Framifrån:



Utrymmesbehov:

Det effektiva utrymmesbehovet beror vanligtvis på maskinens dimensioner och dimensionerna på maskinens arbetsstycken som ska bearbetas. Generellt sett ska du ge tillräckligt med utrymme runt maskinen och även beräkna efterfrågad arbetsplats för drift-, underhålls- och hjälppersonal samt för in- och utmatning av arbetsstyckena.