

Breitbandschleifmaschine WEBER LCE 1000 Intention - 1350
mit 2 Schleifbändern für den Kalibrier-, Furnier- und Lackzwischen-schliff. Mit einer konstanten Arbeitshöhe und in nachstehender Ausführung:

Schleifaggregate

Kontaktwalzenaggr. - genuteter Stahlkontaktwalze Ø 175 mm für maßgenaues Kalibrieren
- mechanische Verstellung der Kontaktwalze für Körnungsausgleich
- pneumatische Abhebung der Kontaktwalze
- **Schleifbandausblasvorrichtung, impuls gesteuert**

Kombiaggregat

- genutete Gummikontaktwalze Ø 130 mm, 60 Shore
- mechanische Verstellung der Kontaktwalze für Körnungsausgleich
- pneumatische Abhebung der Kontaktwalze
- elektronisch gesteuerter Schleifschuh mit **ISA-System 22/44**
- **Schleifbandausblasvorrichtung, impuls gesteuert**

Hypo Vereinsbank Kronach (BLZ 771 200 73) 2141 680

Sparkasse Kulmbach-Kronach (BLZ 771 500 00) 240 001 073

Deutsche Bank (BLZ 760 700 12) 0 853 445 500

SWIFT-Adresse: HYVE DE MM 480

SWIFT-Adresse: BYLA DE MM

SWIFT-Adresse: DEU TDE MM 760

IBAN DE 10 7712 0073 0002 1416 80

IBAN DE 83 7715 0000 0240 0010 73

IBAN DE 97 7607 0012 0853 4455 00

Hausadresse:

Bamberger Straße 19-21

D-96317 Kronach

Geschäftsführer: Dr.-Ing. Johannes Weber (Vors.), Dipl.-Ing. Michael Weber, Dipl.-Ing. (FH) Georg Weber, Kronach

Telefon: (09261) 4 09-0

Telefax: (09261) 4091 99

<http://www.hansweber.de>

email: info@hansweber.de

eingetragen beim Amtsgericht Coburg unter HRB 1020

Ust IdNr DE 811 247 227

ISA (Intelligente Schleifdruckanpassung)

- patentiertes Gliederdruckbalkensystem mit vollem Toleranzausgleich
- Druckstückbreite 44 mm (in Längs- und Querrichtung beweglich)
- Universallamelle mit punktförmiger Ansteuerung für alle Schleifarbeiten (zwischen Furnier- und Massivholzschliff muss die Schleiflamelle nicht gewechselt werden)
- Toleranzausgleich +/- 1 mm

ISA-Control

- Hochauflösende Werkstückerkennung mit zwei Schaltrollen je Druckstück
- freie Beschickung komplexer Teileformen
- Mehrfachbeschickung mit geringem seitlichen Abstand
- Schleifintensität an allen Rändern individuell einstellbar
- Schleifdruck über Druckregler einstellbar
- vorschubgesteuertes Ein- und Aussetzen

Antrieb

- Schleifbandgeschwindigkeiten von 18 m/s für hohe Abtragsleistung
- verschleißfreie Gleichstrombremsung
- selbstnachspannender Riemenantrieb

Bandsteuerung

- automatischer Ausgleich ungleicher Schleifbandkantenlängen
- Schleifbandabtastung optisch berührungslos und selbstreinigend auf Schleifbandwechelseite
- Feineinstellung der Oszillation auf Schleifbandwechelseite
- Bandablaufschalter links und rechts

Bedienung

- **Bedienterminal „SIEMENS“ TP270Touch**
- **grafische Bedienerführung über 10,5“ Farbbildschirm**
- **Programmspeicher mit alphanumerischer Sortierung der Programme**
- **Einstellung aller Parameter über Programm**

Überdicke

- Sicherheitsleiste am Maschineneinlass mit folgenden Funktionen:
- automatisches Abheben der Kontaktwalze und des Gliederdruckbalkens
- Vorschubabschaltung

Vorschub

- gummierte und gefederte Druckrollen vor und hinter der Schleifstation
- sicherer Werkstücktransport bei Mehrfachbeschickung durch Drucklamellen mit Toleranzausgleich
- hochwertiges Transportband aus Naturgummi
- **Transporttisch in Vakuumausführung (ohne Vakuumgebläse)**
- Stufenlose Vorschubgeschwindigkeiten für Kalibrier- und Feinschliff
- Tischverlängerung von 400 mm am Ein- und Auslaß mit Rollen
- Bürstenwalze für die Werkstückoberfläche, Antrieb 0,55 KW

Reinigung

Technische Daten:

Arbeitsbreite:	1350 mm
Antrieb Aggregat 1+2 (frequenzgesteuert):	15,0 kW
Antrieb Vorschub:	0,75 kW
Antrieb Höhenverstellung:	0,25 kW
Schleifbandgeschwindigkeit:	ca. 3 - 18 m/s
Schleifbandabmessung (B x L):	1370 x 2150 m/s
Transportbandabm. (B x L):	1350 x 3000 mm
Werkstückdicke (min./max.):	3-140 mm
Arbeitshöhe (konstant):	850 mm
Vorschubgeschwindigkeit:	2 - 12 m/min
Druckbedarf:	5,5 bar
Anschluss Druckluft:	R3/8 bar
Betriebsspannung:	3 x 400 Volt/N/PE50 Hz
Steuerspannung:	24 V DC
Verdrahtung:	gemäß IEC-Richtlinien
Farbanstrich:	RAL 9002 weiß (Struktur), sowie Ein- und Auslasstisch RAL 3001 rot
Sicherheitseinrichtungen	entsprechend der CE-Norm
optimale Luftführung	zur Einhaltung der TRK-Werte, staubgeprüft

Komfortpaket bestehend aus:

- **Touch Bedienterminal TP270 (siehe Bedienung)**
- Weber-AWDM automatische Dickeneinstellung am Maschineneinlass mit Anfahrshalter zum problemlosen Messen von langen Werkstücken, Zustellung programmierbar und automatischer Vorschub Start/Stop Steuerung

2 Schleifbänder 1370 x 2150 mm, Korn 400 zusätzlich!

Die Maschine ist unter Beachtung der grundlegenden Gesundheits- und Sicherheitsanforderungen der EG-Maschinenrichtlinie 98/37/EWG konzipiert und gebaut.

Ihre USt-Id.Nr.: SE 5564095734
 Unsere USt-Id.Nr.: DE 811.247.227
 Die Lieferung erfolgt ohne Umsatzsteuer.
 Steuerfreiheit gemäß § 4 Nr. 1b i.V. mit § 6a UStG ist gegeben

Hans Weber Maschinenfabrik GmbH D-96317 Kronach